

# MAGNETI IDRAULICI SERIE EGZ



MAGNETI IDRAULICI	DIAMETRO mm	POTENZA	CARATT. IDRAULICHE		
			PESO	FLUSSO	PRESS. AUTOREG.
			Kg	Lt/min	bar
<b>EGZ 80</b>	820	3,2 KW 220 VDC	650	40-90	70 bar
<b>EGZ 100</b>	1050	5,5 KW 220 VDC	1100	90-200	100 bar
<b>EGZ 120</b>	1250	7,2 KW 220 VDC	1600	90-200	140 bar

## FUNZIONAMENTO

Il magnete idraulico EGZ viene controllato dall'apertura e chiusura del flusso idraulico nel circuito di attuazione attraverso lo switch assegnato, che puo' essere sia il bottone posto sul manipolatore di controllo del braccio primario della macchina ( controllo del martellone), oppure il pedale (circuitto della benna). Il pulsante o il pedale devono rimanere inseriti durante le operazioni di carico.

Per arrestare il magnete EGZ, bisogna interrompere il flusso idraulico attraverso il rilascio del pulsante di controllo. In quel momento l'unità si fermerà e l'elettronica di controllo eseguirà la smagnetizzazione scaricando la corrente di batterie ad alto voltaggio. A causa della smagnetizzazione, tutto il materiale trattenuto dal magnete cadrà. Dopo il rilascio del materiale, il magnete tornerà al luogo di raccolta e il lavoro continuerà in sequenza.

## INSTALLAZIONE

Prima di connettere il magnete EGZ al circuito, connettere la linea di drenaggio del circuito stesso al serbatoio idraulico.

**ATTENZIONE!** La pressione nel circuito di drenaggio dell'EGZ non deve eccedere i 5 bar!

Una sovrappressione nella linea di drenaggio puo' causare il funzionamento continuo della valvola di rilascio della pressione e il conseguente danneggiamento del paraolio dell'albero del motore idraulico.

Assicurarsi che la pressione dell'olio idraulico sia sufficiente a far funzionare l'unità, deve essere disponibile almeno il flusso minimo.

Se il flusso idraulico sarà inferiore al valore nominale richiesto, il generatore non lavorerà in modo adeguato.